

滁州中联水泥有限公司利用新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目竣工环境保护验收意见

2020年9月7日，滁州中联水泥有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、并对照利用新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现厂区内。主要建设内容为一般固体废物利用水泥窑焚烧系统（依托现有水泥窑焚烧系统）、贮存系统，并配套建设项目所需的自动控制系统、各类环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年12月，北京国寰环境技术有限责任公司编制完成了本项目环境影响报告书。2019年1月3日，滁州市环保局对本项目环境影响书进行了批复（滁环[2019]3号）。本项目于2019年12月建设完成，并进入调试阶段。

（三）投资情况

本项目实际总投资530万元，其中环保投资160万元，环保投资占总投资的30.2%。

（四）验收范围

本次验收范围为滁州中联水泥有限公司新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目。

二、工程变动情况

根据相关文件资料，结合现场调查，并对照《滁州中联水泥有限公司新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目环境影响报告书》中的工程建设内容。本项目主要变动内容如下：

表1 项目变动情况一览表

序号	项目	环评内容	实际建设内容	变动情况
----	----	------	--------	------



1	旁路放风	依托 2#线窑尾烟囱设置旁路放风系统, 配套设置急冷装置与布袋除尘器	/	未建设旁路放风系统
2	污泥库	新建污泥库位于 2#线窑尾南侧区域, 尺寸为 20m×12.5m×11m, 总库容 2750m ³ , 有效容积 1500m ³ , 容重 1.0t/m ³ , 储存周期约 10d; 污泥库密闭设置, 进口设置感应电动卷帘门, 通过遥控控制卷帘门的开启和关闭	污泥库位于 2#线窑尾南侧区域, 尺寸为 46.5m×24m×12m, 总库容 13392m ³ , 有效容积 3300m ³ , 容重 1.0t/m ³ , 储存周期约 22d; 污泥库密闭设置, 进口设置感应电动卷帘门, 通过遥控控制卷帘门的开启和关闭	污泥库有效容积变大
3	铜尾渣库	新建铜尾渣库位于卸料坑东侧区域, 尺寸为 120m×25m×11m, 总库容 33000m ³ , 有效容积 10000m ³ , 容重 1.8t/m ³ , 储存周期约 15d; 铜尾渣库密闭设置, 进口设置感应电动卷帘门, 通过遥控控制卷帘门的开启和关闭	铜尾渣库依托厂区西南侧现有石粉库, 尺寸为 100m×30m×11m, 总库容 33000m ³ , 有效容积 10000m ³ , 容重 1.8t/m ³ , 储存周期约 15d; 铜尾渣库进口设置门帘。	铜尾渣库位置调整

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）中的《水泥建设项目重大变动清单（试行）》，本项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目建成后实际排放的废水主要为污泥库地面冲洗水、污泥渗滤液以及生活污水等。

（1）污泥库地面冲洗水

污泥库地面冲洗水经污泥库内集水池收集后, 由污泥库专用泵机和管道定期回喷至水泥窑分解炉进行焚烧, 不外排。

（2）污泥渗滤液

污泥渗滤液经污泥库内集水池收集后, 经污泥库专用泵机和管道定期回喷至水泥窑分解炉进行焚烧, 不外排。

（3）生活污水

生活污水由厂内生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)表 1 中城市绿化用水标准后, 作为厂区绿化用水使用。

（二）废气



本项目建成后实际排放的废气主要污泥库废气、水泥窑尾废气、水泥窑停窑检修期间活性炭处理装置尾气等。

1、污泥库废气

本污泥库主要用于贮存生活污水，该车间废气包括生活污水产生的恶臭气体 H_2S 和 NH_3 。本项目污泥库采用全封闭设计，卸料平台进、出口设置卷帘门，以防止卸料区臭气外逸。同时污泥储库保持微负压状态，废气进入水泥窑分解炉高温焚烧处理。正常情况下，不会有恶臭气体排放。

2、水泥窑窑尾废气

水泥窑窑尾尾气是水泥生产系统的主要污染源，污染物包括颗粒物、 SO_2 、 NO_x 、 HCl 、 HF 、二噁英、汞及其化合物、氨、重金属等。

窑尾烟气处理依托现有废气处理设施，采取“低氮燃烧+SNCR+电袋复合除尘”处理后通过 100 米高排气筒排放。

3、水泥窑停窑检修期间活性炭处理装置尾气

当水泥窑发生故障，需要进行停炉检修时，污泥储库配套设置 2 套活性炭吸附装置，以备停炉期间处理市政污泥产生的恶臭。污泥库恶臭废气经活性炭吸附装置吸附后经 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目建成运行后，噪声源主要是风机，传动设备、各类泵等设备运行时产生的噪声。本项目采取设备优化布置，优先选用低噪声设备，并对主要噪声源采取基础减振、消声、隔声等措施来降低噪声影响。

（四）固体废物

本项目建成运行后，产生的固废包括生活垃圾、除尘粉尘以及废活性炭等。

（1）生活垃圾

生活垃圾由当地市政环卫部门统一清运处理。

（2）除尘粉尘

除尘器收集的粉尘返回水泥窑生料系统再利用。

（3）废活性炭

污泥库恶臭气体处理装置使用过程中会产生废活性炭，废活性炭属危险固废，依托厂区现有危废仓库暂存，交由安徽珍昊环保科技有限公司定期处置。

（五）其他环境保护设施



1、环境风险防范措施

(1) 事故废水收集

本项目设置了 1 座 110m³ 渗滤液收集池，完全能够满足事故状况下生产废水临时储存要求。

(2) 防渗措施

本项目在建设过程中，结合实际，对污泥库、铜尾渣库、生活污水处理设施、地坪冲洗水集水池、废气处理设施等区域采取了地面浇筑 C30、P6 抗渗混凝土的防渗措施。

(3) 地下水监测井

根据本项目环评及其批复要求，在厂区污泥库下游（东侧）布设了 1 个地下水监测井，将定期对地下水开展监测。

2、规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目窑尾烟囱设置 1 套出口烟气在线监测系统，对颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等污染物进行在线监测。

本项目在废气排放口设置监测孔，并在采样孔的正下方约 1 米处设置安全监测平台，并设置永久电源（220V）放置采样设备，进行采样操作。排污口立标管理，烟囱及各废气排放口均按照《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）中的相关要求设置排放源图形标识。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

(1) 有组织废气

根据验收监测结果，验收监测期间，本项目 2#线窑尾烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和氨的排放满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 特别排放标准，同时也满足《水泥工业大气污染物排放标准》

（DB34/3576-2020）标准中的表 1 标准要求；其他污染物指标排放满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485-2013）中表 1 标准。

(2) 无组织废气

由监测结果可知，验收监测期间，厂界无组织颗粒物、氨排放满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 3 标准，同时也满足《水泥工



业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)标准中的表2标准要求;硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1标准。

2、废水

本项目污泥库地面冲洗水、污泥渗滤液由污泥库专用泵机和管道定期回喷至水泥窑分解炉进行焚烧,不外排;生活污水由厂内生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)表1中城市绿化用水标准后,作为厂区绿化用水使用。

根据验收监测结果,验收监测期间,生活污水处理设施出水各项污染物浓度均满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)表1中城市绿化用水标准。

3、厂界噪声

根据验收监测结果,验收监测期间,厂界昼、夜间噪声满足环评批复中要求的《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准,声环境敏感点噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准要求。

4、固废处置情况

项目各类固体废物处理处置合理,危废暂存间建设规范,满足环评及批复中要求。

五、验收结论

滁州中联水泥有限公司新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目环保手续完备,程序合法。主要建设内容与环评基本一致,变更内容不属于重大变动;项目环评及批复所提出的各项污染防治措施均已落实到位,各项污染物均能够达标排放,符合竣工环保验收条件。验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强项目废气处理设施的维护与管理,确保废气处理设施的正常运行,保证项目废气的达标排放。
- 2、加强污染源管理和环境风险事故防范,控制污染,预防厂区内突发环境风险事故的发生。
- 3、规范各类环保标识,加强环保宣传教育,认真落实环保各项规章制度,由专人负责环保工作。



七、验收人员信息

附后。



扫描全能王 创建