

合肥至信机械制造有限公司
S311 车型车身配套件自动化生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：合肥至信机械制造有限公司

编制单位：安徽禾美环保集团有限公司

二〇二〇年七月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：合肥至信机械制造
有限公司 (盖章)

电话：19855199391

传真：

邮编：230088

地址：合肥市高新区响洪甸路
960 号

编制单位：安徽禾美环保集团
有限公司 (盖章)

电话：0551-65544196

传真：0551-65544196

邮编：230088

地址：合肥市高新区柏堰科技园
香樟大道 168 号科技园实
业园 D19 栋

表 1 建设项目基本情况

项目名称	合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目				
建设单位	合肥至信机械制造有限公司				
行业类别	[C3670] 汽车零部件及配件制造	项目性质	改扩建		
通讯地址	合肥市高新区响洪甸路 960 号	占地面积	33363m ²		
联系电话	19855199391	邮编	230088		
建设地点	合肥市高新区响洪甸路 960 号				
立项审批部门	合肥市高新技术开发区 经济贸易局	项目编码	2018-340161-36-03-026865		
设计生产指标	年生产 24 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等零部件）				
环评报告表 编制单位	安徽应天环保科技咨询有限 公司	编制时间	2020 年 4 月		
环评报告表 审批部门	合肥市高新技术产业开发区 生态环境分局	审批文号 审批时间	环高审[2020]046 号 2020 年 4 月 7 日		
开工时间	2020 年 4 月	竣工日期	2020 年 5 月		
验收监测单位	安徽禾美环保集团有限公司	监测时间	2020 年 5 月 26 日和 27 日		
项目总投资	3000 万元	环保投资	12 万元	比例	0.4%

续表 1 建设项目基本概况

项 目 概 况	<p>合肥至信机械制造有限公司位于合肥市高新区响洪甸路 960 号(详见附图 1:建设项目地理位置图)。总占地面积 33363m²,主要生产车身钣金件,包括车身、底盘、发动机舱等部位零件。</p> <p>合肥至信机械制造有限公司于 2015 年 3 月投资 30600 万元,建设车身及底盘零部件生产项目,建成后可年生产 30 万套汽车零部件产品,并于 2015 年 4 月 20 日取得合肥市高新技术产业开发区生态环境分局的批复(环高审【2015】103 号),2016 年 11 月 28 日取得合肥市高新技术产业开发区生态环境分局的验收批复(环高验【2016】087 号);由于市场需求增大,为了提高生产效率,公司决定对原有生产线进行升级,拟在原有项目焊接区改建 S311 车型车身配套件自动化生产线项目,项目总投资 3000 万元。项目建成后新增年生产 24 万副车身冲压、焊接件(包括车身、底盘、发动机舱等部位零件)的产能。本次对 S311 车型车身配套件自动化生产线项目进行竣工环境保护验收。</p> <p>根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,合肥至信机械制造有限公司委托安徽禾美环保集团有限公司对《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目》进行竣工环境保护验收工作。我单位在接到委托后根据《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》及合肥市高新技术产业开发区生态环境分局对该项目的审批意见,结合项目实际建设情况,对项目建设内容、生产工艺、各项污染防治措施落实情况等进行现场核查,对企业完善环保“三同时”提供建议,委托安徽工和环境监测有限责任公司开展项目竣工环境保护验收监测工作,本公司在收集、整理相关项目竣工环境保护验收资料的基础上编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告表。</p>
------------------	--

表 2 验收监测报告表编制依据

验收 监测 报告 表编 制依 据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；2、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 1 日；3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日；4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，中华人民共和国生态环境部（2018 年 5 月 16 日）；5、国家环境保护部令第 39 号《国家危险废物名录》，2016 年 8 月 1 日；6、合肥高新区经贸局项目备案表(项目编码:2018-340161-36-03-026865)，2020 年 1 月 8 日；7、《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》，安徽应天环保科技咨询有限公司，2020 年 4 月；8、关于《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》的批复，合肥市高新技术产业开发区生态环境分局（环高审【2020】046 号），2020 年 4 月 7 日；9、危险废物委托处置合同；10、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目验收监测期间工况记录表；11、《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目检测报告》，安徽工和环境监测有限责任公司，2020 年 6 月 19 日；12、合肥至信机械制造有限公司提供的其他资料。
---------------------------------	--

表 3 建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目地理位置

合肥市地处古老的江淮丘陵，地貌岗冲起伏，宏观地形西北高、东南低，呈现较缓的波状平原状态。地面标高一般在 12~45 米之间，合肥市区高程大致在 10.4~43.4m 范围，少许沿河低洼地区在 8.4~10.4m。项目区地质情况良好，土壤由耕植土、杂填土层、粉质粘土层、粘土等组成，表层为上更新冲积洪粘土，地基岩为第三纪红砂岩。

本项目位于合肥市高新区响洪甸路 960 号，项目建设地点中心地理坐标为：东经 117°6'51.73"，北纬：31°52'7.03"。项目周边主要环境敏感目标见图 3.3-1。



图 3.1-1 项目周边主要环境敏感目标图

3.1.2 项目平面布置

本项目位于合肥市高新区响洪甸路 960 号。

本项目厂区分南北两部分，生产车间位于厂区中间，生产车间北侧为冲压车间，东南侧为焊接车间，西南侧为成品库房。综合楼位于厂区的东南角；盛具房、

维修房、辅料库房、可回收物品房、空压机房、水泵房以及危废品库等位于厂区的北侧；一般固废间位于生产车间的东侧。本项目在原焊接车间新建 1 条机器人焊接生产线。项目总平面布置见附图 2。

3.2 项目建设情况

项目总投资 3000 万元，项目建成后将新增年生产 24 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等零部件）的产能。现有建设内容与项目设计建设内容对照情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 现有建设内容与本项目建设内容对照一览表

工程类别	工程名称	设计建设内容和规模	本项目实际建设情况
主体工程	焊接车间	新建 1 条机器人焊接生产线，占地面积约 1600m ² ，主要设备有点焊机器人工作站、固定点焊机、悬挂式点焊机和 CO ₂ 气体保护焊机等，形成年生产 24 万副车身冲压、焊接件(包括车身、底盘、发动机舱等部位零件)的产能。	已建设完成 1 条机器人焊接生产线，占地面积约 1600m ² ，主要设备包括点焊机器人工作站、固定点焊机、悬挂式点焊机和 CO ₂ 气体保护焊机等，年生产 24 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）
	冲压车间	位于生产车间北侧，占地面积约 8216m ² ，有冲压生产线 5 条，主要对原材料进行冲压处理。	依托原项目
储运工程	原料仓库	位于冲压车间北侧，占地面积约 1000m ² ，用于原料的储存。	
	辅助仓库	位于厂区北侧，占地面积约 50m ² ，用于辅料的储存。	
	成品仓库	位于厂房西南侧，面积约 4032m ² ，用于成品的暂存。	
辅助工程	食堂	位于综合楼的一层，建筑面积为 936m ² ，供员工日常就餐。	
	宿舍	位于综合楼的三和四层，占地面积为 1872m ² ，用于员工住宿。	

续表 3.2-1 现有建设内容与本项目建设内容对照一览表

工程类别	工程名称	设计建设内容和规模		本项目实际建设情况
辅助工程	办公区	依托原项目	位于综合楼的二层，占地面积 936m ² ，用于员工办公生活。	依托现有项目
	动力站房		位于冲压车间东北侧，占地面积约为 528m ² ，共有水泵房、空压机房和配电房等。	
	雨棚		位于厂区西侧，占地面积约 1040m ² 。	
公用工程	供水	由高新区市政供水管网供给。	依托现有项目	
	供电	由高新区市政供电管网统一提供。		
	排水	雨污分流，废水排放量 720t/a，食堂废水经厂内油水分离器处理后与生活污水、保洁废水一起经厂内化粪池预处理后，通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理达标后排放。		
环保工程	废气处理	机器人点焊机、固定式点焊机、悬挂式点焊机、螺柱焊机等产生的焊接烟尘通过加强间通风进行无组织排放；CO ₂ 保护焊焊接烟尘通过在焊机上方设置集气罩收集，经过布袋除尘器处理后，由一根 15 米高排气筒排放。		机器人点焊机、固定式点焊机、悬挂式点焊机、螺柱焊机等产生的焊接烟尘已通过车间通风进行无组织排放；CO ₂ 保护焊焊接烟尘已在焊机上方设置集气罩收集，经布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒排放。
	废水处理	依托原项目	食堂废水经厂内油水分离器处理后与生活污水、保洁废水一起经内化粪池预处理后，通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理达标后排放。	依托现有项目
	固废处理	依托原项目	生活垃圾实行集中化处理，交由市政环卫部门统一处理；不合格产品和废边角料交由物资单位回收处理；危废集中收集后交由合肥远大燃料油有限公司和安徽润德环保科技材料有限公司处理，危废临时贮存场所已做好位于冲压车间北侧面积约 20m ² 。	依托现有项目
	噪声处理	选购低噪声设备，设置减振基座。		已选购低噪声设备，设置减振基座。

3.3 主要原辅材料、主要生产设备及项目产品

项目实际原辅材料用量、能源消耗与设计对照情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 项目原辅材料用量一览表

序号	类别			设计年消耗量	实际年消耗量	单位	
	规格 (mm)						
1	冷轧板	1.2	790	1420	24	24	万件/年
2		1	1250	1730	24	24	万件/年
3		0.8	730	1000	24	24	万件/年
4		1.5	333	740	24	24	万件/年
5		0.8	380	1430	24	24	万件/年
6		1.2	320	570	24	24	万件/年
7		1.5	520	550	24	24	万件/年
8		0.8	625	600	24	24	万件/年
9		1.5	270	1120	24	24	万件/年
10		2	310	1250	24	24	万件/年
11		1.5	183	515	24	24	万件/年
12		1.5	375	1250	24	24	万件/年
13	辅料	焊丝			0.8	0.8	m ³ /年
14		二氧化碳			20240	20200	m ³ /年
15		氧气			0.16	0.16	m ³ /年
16		氩气			0.16	0.16	m ³ /年
17		乙炔			0.16	0.16	m ³ /年
18		机油、液压油			1.6	1.6	吨/年
19	能耗	电			288	245	万度/年
20		水			720	612	吨/年

项目实际生产设备与设计生产设备对照情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称/型号	设计设备数量/台	实际设备数量/台	位置
1	固定式电焊机 (YR-500C)	3	3	焊接车间
2	CO2 保护焊机 (KR11350)	3	3	焊接车间
3	螺柱焊机 (COCU)	1	1	焊接车间
4	电焊机器人工作站 (KR210R3500)	27	27	焊接车间

项目实际产品方案见表 3.3-3

表 3.3-3 项目主要产品一览表

序号	产品名称	设计年产量/万件	实际年产量/万件
1	暖风机压力室板焊接总成	24	24
2	前围上盖板前板焊接总成	24	24
3	前上钩件安装总成	24	24
4	后地板上横梁总成	24	24
5	发动机舱边梁前部外板	24	24
6	前纵梁前封板总成(左/右)	24	24
7	散热器支柱总成(左/右)	24	24
8	散热器托架安装总成	24	24

3.4 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 17 人，单班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天；本项目依托原有食堂、不另设员工宿舍。

3.5 水源及水平衡

本项目水源来自高新区市政给水管网，年用水量 612t。

本项目废水主要为食堂废水、生活废水和保洁废水。

(1) 食堂废水

本项目现有员工 17 人，年工作时间 300 天，不另设食堂、宿舍，依托现有项目。用水计 20L/人·d，食堂用水 0.34m³/d，合 102m³/a，食堂废水产污系数以 0.85 计，则食堂废水产生量为 0.289m³/d，合 86.7m³/a。食堂废水经油水分离器和化粪池预处理后，通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

(2) 生活污水

本项目现有员工 17 人，年工作时间 300 天，不另设食堂、宿舍，依托一期。用水以 60L/人·d 计，则生活用水 1.02m³/a，合 306m³/a，生活污水产污系数以 0.85 计，则生活污水产生量为 0.867m³/d，合 260.1m³/a。生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

(3) 保洁废水

生产车间地面需打扫清洗，本项目保洁用水总量约 240t/a，保洁废水按用水量的 85%计，则保洁废水排放量约 204t/a。保洁废水经化粪池预处理后，通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

本项目水平衡图见图 3.5-1。

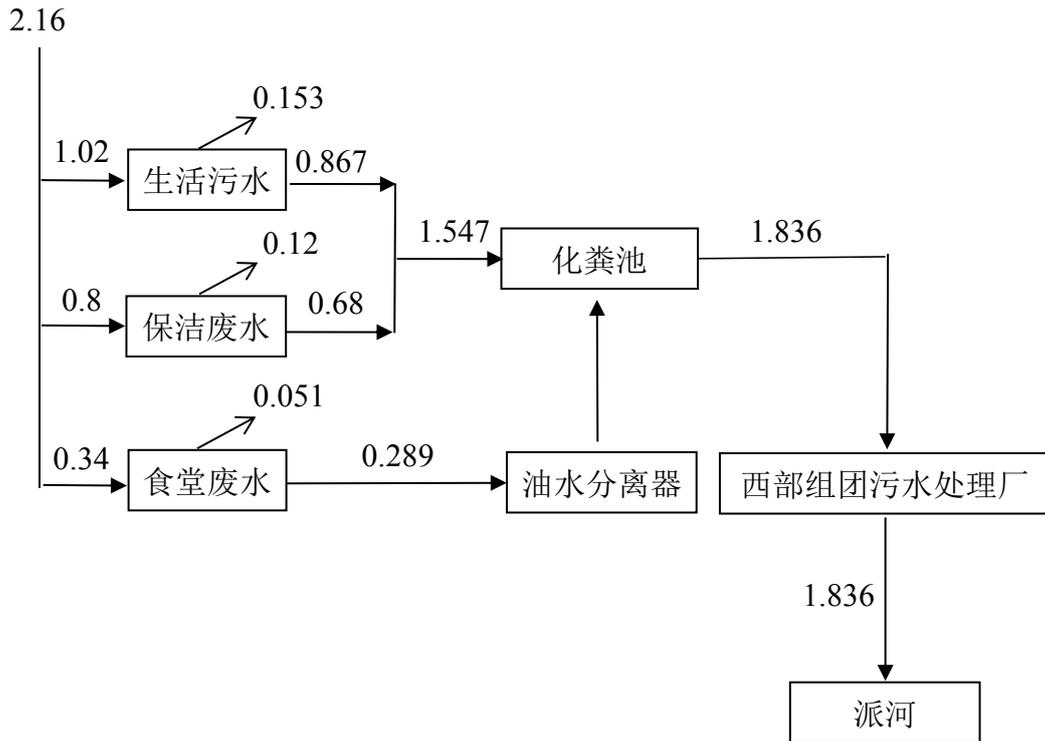


图 3.5-1 本项目水平衡图（单位：m³/d）

3.6 生产工艺流程及产污环节

本项目将原有生产工艺流程中的 1 条手工焊接线改为机器人生产线，工艺流程见图 3.6-1。

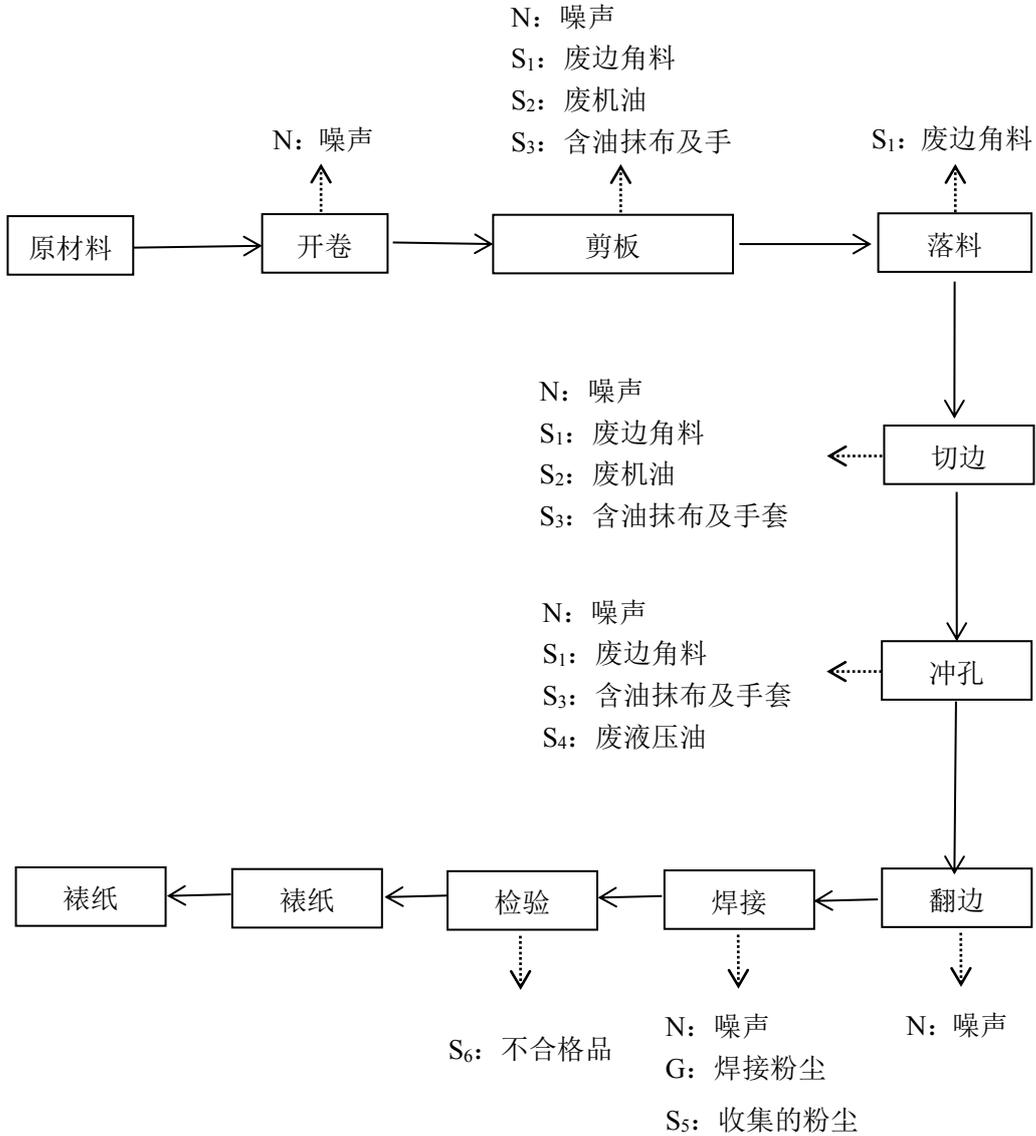


图 3.6-1 项目生产工艺流程与产污节点图

生产工艺流程说明：

(1) 冲压：开卷剪板---落料---切边---冲孔---翻边。外购的钢板由行车运至开卷机旁，使用开卷机进行开卷；开卷后送入剪板机按要求进行裁剪，裁剪后的板料送入切边机进行修边，修边完成后送入固定模具进行冲压打孔，打孔后进行翻边整形，修整后送入焊接区进行焊接。

(2) 焊接：在工艺流程上，焊装生产所需的冲压件、小焊合件按需送往各分总成或总成焊装生产区，经小件焊接→分总成焊接，检验合格后入库。焊接工艺以电阻点焊为主，混合气体保护焊为辅。分总成及总成用焊接夹具进行定位装配，用机器人点焊机、固定式点焊机、悬挂点焊机等焊接，点焊过程中采用高温熔融焊接，不使用焊丝、焊条。

(3) 检验：对焊接后的成品进行检查，主要是检查焊接点是否有松动、缺陷等，如不符合产品要求，对其进行补焊，补焊方式采用 CO₂ 气体保护焊进行焊接，合格产品进行成套装配包装入库，不合格产品做废料处理。

3.7 项目变动情况

本项目劳动定员较环评减少 3 人，双班工作制度改为单班工作制度，不属于重大变动。

表 4 环境保护设施

4.1 主要污染源及污染物治理措施

4.1.1 废水污染物及其治理措施

本项目废水主要为食堂废水、生活废水和保洁废水。

(1) 食堂废水

食堂废水经油水分离器和化粪池预处理后,通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

(2) 生活污水

生活污水经化粪池预处理后,通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

(3) 保洁废水

保洁废水经化粪池预处理后,通过市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。

4.1.2 废气污染物及其治理措施

本项目使用机器人点焊机、螺柱焊机、悬挂式焊机、固定式点焊机焊接时采用高温熔融焊接,产生的焊接烟尘无组织排放。

本项目使用 CO₂ 保护焊机焊接过程使用的材料为实心铜焊丝,焊接工位半封闭,年工作约 2000h。在 CO₂ 保护焊机上方设置集气罩收集废气,经过布袋除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒排放,风机风量约为 4000m³/h。

4.1.3 噪声污染物及其治理措施

项目噪声主要来自机器人焊机、固定式点焊机、CO₂ 保护焊机、螺柱焊机等设备,噪声声级值为 70~80dB(A),主要采取合理布局、厂房减噪、减振的方式降低噪声。

4.1.4 固体废物及其治理措施

本项目固体废物包括工业固废和生活垃圾。工业固废包括废边角料、不合格品、废包装材料、布袋收集粉尘、废机油、废液压油、废油桶、含油抹布及手套等。根据《国家危险废物名录》(2016 版)(2016 年 8 月 1 日起施行),本项目产生的废边角料、不合格品和废包装材料为一般工业固废,废机油、废液压油、废油桶、含油抹布及手套为危险废物。

一般工业固废

(1) 废边角料：项目原料经过加工会产生废边角料，产生量约 2t/a，为一般工业固废，集中收集后由物资公司回收利用。

(2) 不合格品：产品经过检验后会产生不合格品，不合格品产生量约 1t/a，为一般工业固废，集中收集后由物资公司回收利用。

(3) 废包装材料：原辅料的包装材料产生量约 0.5t/a，为一般工业固废，集中收集后由物资公司回收利用。

(4) 布袋收集粉尘：除尘设施收集的焊接粉尘约为 0.0855t/a，为一般工业固废，集中收集后由物资公司回收利用。

危险废物

(1) 废机油、含油抹布及手套：设备维修会产生废机油，产生量约 0.2t/a，属于危险废物（HW08；900-214-08），委托合肥远大燃料油公司合理处置。含油抹布及手套产生量约 0.05t/a，由环卫部门清运处理。

(2) 废液压油：液压机维修会产生废液压油，产生量约 0.1t/a，属于危险废物（HW08；900-218-08），委托合肥远大燃料油公司处置。

(3) 废油桶：根据企业提供资料，本项目废液压油产生量约 0.3t/a，属于危险废物（HW49；900-041-49），委托安徽润德环保科技材料处置。

生活垃圾

生活垃圾产生量按每人每天平均产生量 0.5kg 计，本项目劳动定员 17 人，年生产天数为 300 天，生活垃圾产生量约 2.55t/a，由环卫部门统一清运。

项目固体废物产生及处置情况见表 4.1.4-1。

表 4.1.4-1 固废污染物产生量及防范措施一览表

分类	污染物	产生量 (t/a)	处理措施
一般固废	废边角料	2	外售综合利用
	不合格品	1	
	废包装材料	0.5	
	布袋收集的粉尘	0.09	

危险固废	废油桶	0.3	暂存危废贮存场所，委托合肥远大燃料油公司、安徽润德环保科技材料有限公司处理
	废机油	0.2	
	废液压油	0.1	
	含油抹布及手套	0.05	环卫工人定期处理
生活垃圾	生活垃圾	3	环卫工人定期处理

4.2 风险防范措施

企业规范化设置危险废物暂存场所，对危险废物暂存场所地面和裙角进行防腐防渗，并设置了收集池，建立了危险废物暂存场所管理制度和出入库台账记录制度，项目环评报告表及批复文件无环境防护距离要求。环评环评报告表及批复文件未要求企业编制环境风险防范预案。

4.3 “三同时”落实情况

本项目于 2020 年 1 月 8 日在合肥高新区经济贸易局进行备案（项目编码：2018-340161-36-03-026865）；2020 年 4 月，企业委托安徽应天环保科技咨询有限公司编制了《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 7 日取得合肥市高新技术产业开发区生态环境分局关于该项目的环评批复（环高审 [2020] 046 号）。本项目于 2020 年 4 月开工建设，2020 年 5 月 S311 车型车身配套件自动化生产线建成并投入试运营。项目建设过程中执行了环保“三同时”制度，基本落实了废气、废水、噪声以及固废污染防治措施。2020 年 5 月，企业组织开展项目竣工环境保护验收工作，委托安徽工和环境监测有限责任公司开展竣工环境保护验收监测工作，委托安徽禾美环保集团有限公司编制完成本项目竣工环境保护验收报告表。

本项目环境保护设施建设情况见下图。



布袋除尘器+15m 高排气筒



布袋除尘器



CO₂ 保护焊半封闭焊接点位
焊接烟尘收集装置



焊接点位焊接烟尘排气管道



污水总排口



污水排放口标识牌



S311 生产线



危废贮存场所

表 5 环境影响评价结论及环评批复要求

5.1 环境影响评价结论

项目符合国家产业政策，布局合理，选址可行，无外环境制约因素。在结合本评价提出的污染防治措施后，各项污染物均可实现达标排放，不会减低评价区域原有环境质量功能级别。从环境影响的角度而言，本项目的建设是可行的

5.2 环境影响报告表批复要求

该项目环境影响报告表要求落实情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评批复要求落实情况一览表

序号	环评要求污染防治设施或措施	实际落实情况	备注
1	根据安徽应天环保科技咨询有限公司编制的对该项目开展环境影响评价结论,在认真落实环评文件中提出的各项污染防治措施、做到污染物达标排放的前提下,依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条规定,我局原则同意该项目按照环评文件所列工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施建设。	已根据安徽应天环保科技咨询有限公司编制的对该项目开展环境影响评价结论,认真落实环评文件中提出的各项污染防治措施、做到污染物达标排放的前提下,依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条规定,我公司该项目已按照环评文件所列工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施建设。	符合环评批复要求
2	你单位应当严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时"制度,认真落实报告书(表)提出的防治污染和防止生态破坏的措施。项目竣工后,应按规定开展环境保护验收,经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。	我公司已严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时"制度,认真落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施。本项目竣工后,已按规定开展竣工环境保护验收,验收合格后,项目将正式投入生产或者使用。	符合环评批复要求
3	依据 2019 版《固定污染源排污许可分类管理名录》需办理排污许可证的,项目建成后,须在实际排放污染物或者启动生产设施之前依法取得排污许可证,不得无证排污。	已依据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 版),本企业属于登记管理。	符合环评批复要求

注：具体竣工环境保护验收监测结果见表 9 验收监测结果分析。

表 6 验收监测执行标准

该项目外排污染物执行标准按照合肥市高新技术产业开发区生态环境分局关于《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》的批复并结合实际污染物排放情况，具体执行标准如下。

6.1 废气监测执行标准

本项目焊接过程中产生的颗粒物有组织和无组织排放参照执行《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放标准。

具体标准限值见表 6.1-1。

表 6.1-1 大气污染物综合排放标准限值

类别	15m 高排气筒		厂界标准值 (kg/h)	标准来源
	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)		
颗粒物	0.80	20	0.5	DB31/933-2015

6.2 废水监测执行标准

项目外排废水为生活污水、食堂废水和保洁废水，pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N 排放参照执行西部组团污水处理厂接管标准，动植物油排放参照执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。具体标准限值见表 6.2-1。

表 6.2-1 废水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
污水处理厂接管标准	6~9	350	180	250	35	/
GB8978-1996	6~9	500	300	400	/	100

6.3 噪声监测执行标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，具体标准值见表 6.3-1。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准

厂界噪声环境功能区类别	昼间	夜间	执行标准
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

表 7 验收监测内容

通过对合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目运行过程中产生的废气、废水和噪声进行监测来说明环境保护设施运行效果，具体监测内容如下。

7.1 废气监测内容

本项目废气为焊接工序产生的颗粒物。本次验收监测内容见表 7.1-1。无组织废气监测点位见图 7.1-1。有组织废气监测点位见附图。

表 7.1-1 废气监测内容一览表

监测项目		监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	颗粒物	布袋除尘器出口	出口浓度（低浓度颗粒物）、排放速率	连续监测 2 天，每天监测 3 次；记录监测时间
无组织废气	颗粒物	厂界外 10 米范围内设上风向 1#、下风向 2#、3#、4#	污染物浓度，记录气象	连续监测 2 天，每天监测 4 次；记录监测时间

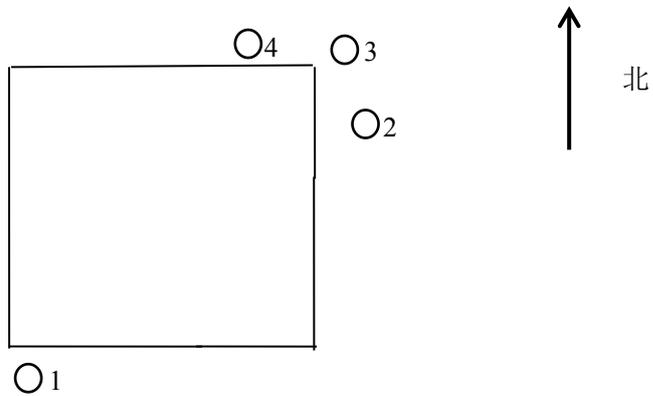


图 7.1-1 无组织废气监测点位图

7.2 废水监测内容

该项目外排废水为职工生活污水，具体废水监测内容见表 7.2-1。取样点位见图 7.2-1

表 7.2-1 废水监测内容一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
生活污水	污水排放口 1	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 动植物油	连续监测 2 天， 每天监测 4 次； 记录采样时间
	污水排放口 2	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 动植物油	连续监测 2 天， 每天监测 4 次； 记录采样时间

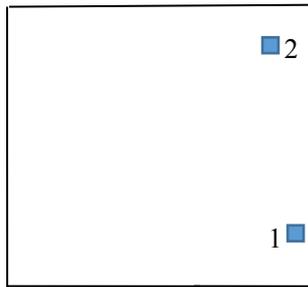


图 7.2-1 废水取点图

7.3 噪声监测内容

企业白天安排生产，根据项目噪声排放情况确定噪声监测内容，具体见表 7.3-1，噪声监测点位见图 7.3-1。

表 7.3-1 噪声监测内容一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	厂界东西南北外 1 米 各设一监测点	等效连续 A 声级	连续监测 2 天， 昼夜各监测一次

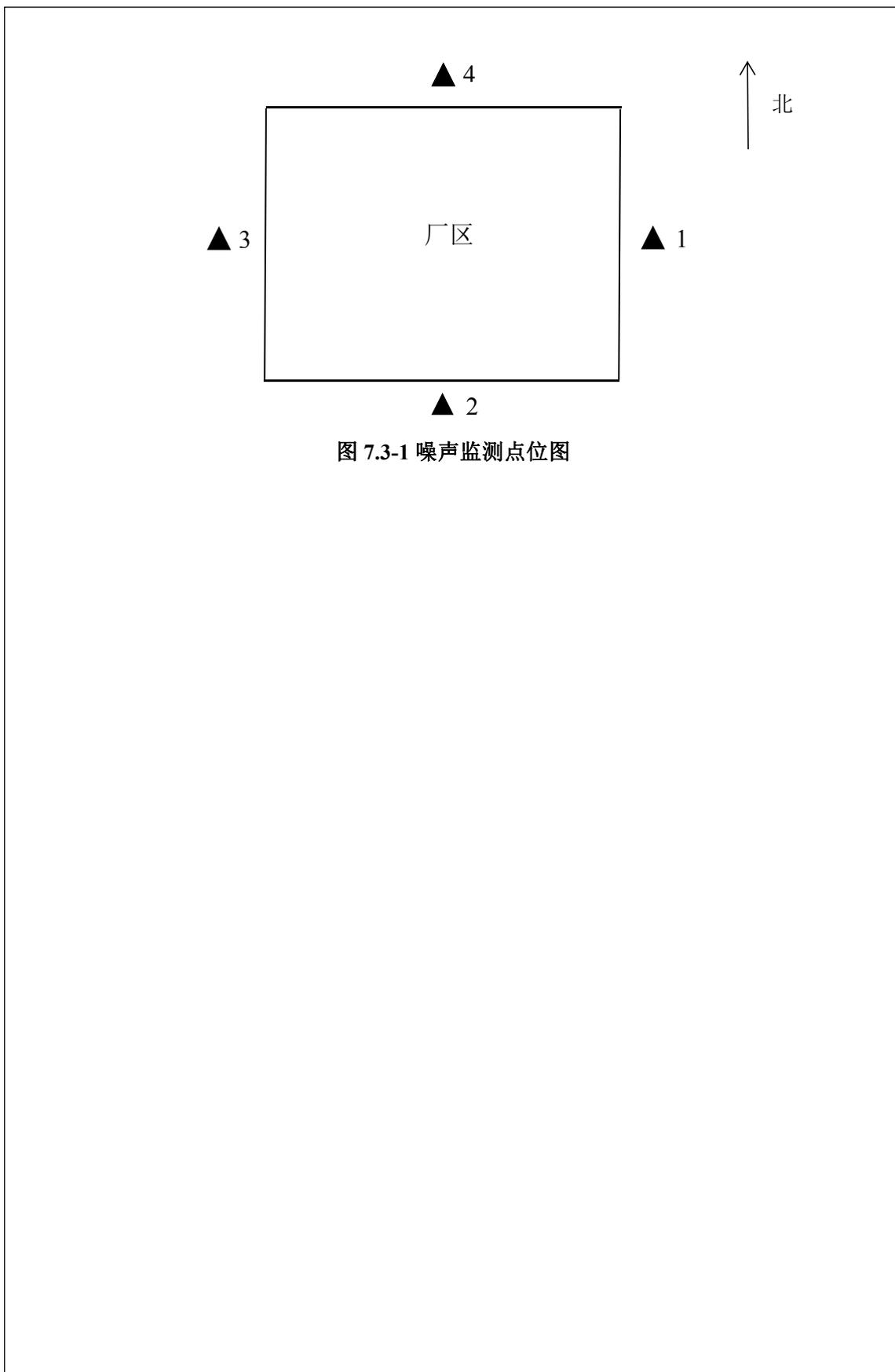


图 7.3-1 噪声监测点位图

表 8 验收监测质量保证与质量控制

8.1 监测分析方法及仪器一览表

本次验收监测分析方法及仪器见表 8.1-1。

表 8.1-1 验收监测分析方法及仪器

项目	监测分析方法及标准标号	检出限	仪器名称
大气监测			
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ836-2017）	1.0mg/m ³	电子天平
	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995）	0.001mg/m ³	
水质检测			
pH	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版）国家 环境保护总局（2002 年） （GB 6920-1986）	/	长管型酸碱度笔
化学需氧量 （COD _{Cr} ）	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 （HJ 828-2017）	4mg/L	COD 消解器
生化需氧量 （BOD ₅ ）	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》（HJ505-2009）	0.5mg/L	生化培养箱
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 （GB/T11901-1989）	/	EDJ 电子天平
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 （HJ 535-2009）	0.025mg/L	可见分光光度计
动植物油	《水质 石油类和动物油类的测定 红外分 光度法》（HJ637-2018）	0.06mg/L	红外分光测油仪
噪声检测			
工业企业厂 界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	/	声级计/声校准 器

8.2 人员能力及质量保证措施

(1) 验收监测采样和分析人员均通过考核并持证上岗。

(2) 所使用的监测分析仪器设备均在检定合格期内，且运行性能良好。废气监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等规定执行。具体验收监测期间现场质量控制措施见表 8.2-1。

表 8.2-1 废气采样仪器质控措施一览表

仪器名称	仪器型号	检查情况	检查结果
自动烟尘（气）测试仪	3012H 型	通电源线，打开电源开关，工作指示灯亮、检查显示器、键盘、抽气泵等	正常
		进行气密性检查	正常

(3) 按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91）的要求采集、保存样品，采样时加采密码平行样，并认真填写采样现场记录。具体废水监测质控情况见表 8.2-2。

表 8.3-2 实验室水样平行样结果统计

项目 内容	COD	NH ₃ -N	合计	合格数	合格率（%）
样品个数（个）	8	8	8	/	/
密码平行数（个）	2	2	4	6	100
实验室平行数（个）	2	2	4	6	100
实验室加标数（个）	2	2	4	6	100
质控样数（个）	2	2	4	6	100
合格数（个）	16	16	16	48	100
合格率（%）	100	100	100	100	/

(4) 声级计在测试前后用声校准器进行校准，当测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB，认为噪声测试数据有限。声级计校核情况见表 8.2-3。

表 8.3-3 声级计校核情况统计表

仪器名称	仪器型号 (编号)	单位	标准值	校核日期	仪器显示	示值误差	是否合格
声级计	AWA5636 (A103)	dB (A)	93.8 (标准声源)	2020.5.26 测量前	93.8	0.0	合格
				2020.5.26 测量后	93.8	0.0	合格
				2020.5.27 测量前	93.8	0.0	合格
				2020.5.27 测量后	93.8	0.0	合格

(5) 监测数据和报告严格执行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定，所有监测数据准确无误。

表 9 验收监测结果

9.1 监测期间生产工况分析

2020 年 5 月 26 日和 27 日，安徽工和环境监测有限责任公司对合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目开展竣工环境保护验收监测。根据合肥至信机械制造有限公司提供的项目验收监测期间工况记录表，项目验收监测期间企业生产负荷达到设计生产能力的 70%以上。监测因子、点位、频次符合规范要求，各项污染物治理设施运行正常，工况基本稳定，监测结果具有代表性。项目验收期间生产负荷情况见表 9.1-1 所示。

表 9.1-1 验收期间生产负荷统计表

日期	产品名称	设计日产量（件）	实际日产量（件）	生产负荷（%）
2020.5.26	车身配套件	800	700	87.5
2020.5.27			705	88.1
2020.6.10	车身配套件	800	715	89.4
2020.6.11			710	88.8

9.2 验收监测结果与分析

9.2.1 废气监测结果与分析

项目焊接工序产生的颗粒物有组织排放监测结果见表 9.2.1-1。

表 9.2.1-1 项目焊接工序产生的颗粒物有组织排放监测结果统计表

日期	检测点位	检测频次	第一次	第二次	第三次
		检测因子			
2020-5-26	布袋除尘器排气筒出口	标况风量 m ³ /h	1271	1306	1624
		颗粒物浓度 mg/m ³	1.6	2.1	1.8
		颗粒物排放速率 kg/h	2.03×10 ⁻³	2.74×10 ⁻³	2.92×10 ⁻³
2020-5-27	布袋除尘器排气筒出口	标况风量 m ³ /h	1940	1528	1466
		颗粒物浓度 mg/m ³	2.3	1.9	2.0
		颗粒物排放速率 kg/h	4.46×10 ⁻³	2.90×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³

根据表 9.2.1-1，合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目焊接工序产生的颗粒物有组织排放满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中二级标准。

项目无组织废气监测结果见表 9.2.1-2

表 9.2.1-2 无组织废气监测结果统计表 单位 (mg/m³)

日期	检测因子	检测点位	G1 上风向	G2 下风向	G3 下风向	G4 下风向
		检测频次				
2020-5-26	颗粒物 mg/m ³	第一次	0.146	0.170	0.173	0.157
		第二次	0.134	0.173	0.162	0.152
		第三次	0.130	0.149	0.162	0.168
		第四次	0.133	0.152	0.148	0.152
2020-5-27	颗粒物 mg/m ³	第一次	0.122	0.162	0.162	0.162
		第二次	0.121	0.174	0.176	0.160
		第三次	0.149	0.159	0.168	0.153
		第四次	0.133	0.167	0.176	0.180
注：2020-5-26 检测期间天气多云，东南风，风速为 2.3m/s~2.5m/s；2020-5-27 检测期间天气阴，西南风，风速为 1.4m/s~1.7m/s。						

根据表 9.2.1-2 项目无组织废气验收监测结果可知，本项目颗粒物无组织排放最大浓度值为 0.176mg/m³，符合《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

9.2.2 废水监测结果与分析

项目外排废水监测结果见表 9.2.2-1。

表 9.2.2-1 废水监测结果统计表

日期	检测 点位	检测频次	第一次	第二次	第三次	第四次
		检测因子				
2020-6-10	污水放 排口 1	pH (无量纲)	7.62	7.59	7.55	7.51
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	92	91	91	89
		悬浮物 mg/L	15	17	16	15
		氨氮 mg/L	5.05	4.96	5.06	5.05
		生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	18.5	18.9	19.2	18.6
		动植物油 mg/L	0.33	0.31	0.31	0.32
	污水放 排口 2	pH (无量纲)	7.60	7.53	7.56	7.61
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	96	95	96	92
		悬浮物 mg/L	16	16	18	19
		氨氮 mg/L	3.93	3.96	4.02	3.92
		生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	19.5	19.3	19.8	18.6
		动植物油 mg/L	1.01	0.97	1.00	0.93
2020-6-11	污水放 排口 1	pH (无量纲)	7.50	7.53	7.66	7.62
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	91	89	88	85
		悬浮物 mg/L	14	15	14	16
		氨氮 mg/L	5.04	5.00	5.10	5.08
		生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	19.3	19.7	19.3	18.7

污水放 排口 2	动植物油 mg/L	0.28	0.29	0.28	0.28
	pH (无量纲)	7.60	7.57	7.49	7.51
	化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	90	92	89	89
	悬浮物 mg/L	18	17	17	16
	氨氮 mg/L	4.04	3.98	4.08	3.97
	生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	18.3	18.9	19.3	19.0
	动植物油 mg/L	0.95	0.97	0.95	0.94
注: BOD ₅ 分析时, 样品未经过滤、冷冻或均质化处理。					

表 9.2.2-1 废水总排口外排废水监测结果统计表 (单位: mg/l, pH 无量纲)

根据表 9.2.2-1 外排废水验收监测结果可知, 合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目外排废水中 pH, 化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮满足西部组团污水处理厂接管标准, 动植物油满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准。

9.2.3 噪声监测结果与分析

厂界噪声监测结果见表 9.2.3-1。

表 9.2.3-1 厂界噪声监测结果统计表 单位 dB(A)

日期	检测因子	检测点位	检测结果 dB (A)			
			时间	Leq	时间	Leq
2020-5-26	工业企业 厂界环境 噪声	N1东边厂界	昼间 (09:00-10:00)	54.0	夜间 (22:00-23:00)	44.2
		N2南边厂界		56.4		44.3
		N3西边厂界		54.8		45.2
		N4北边厂界		54.5		45.3
2020-5-27	工业企业 厂界环境 噪声	N1东边厂界	昼间 (09:00-10:00)	56.4	夜间 (22:00-23:00)	44.9
		N2南边厂界		54.9		45.8
		N3西边厂界		56.6		44.9
		N4北边厂界		54.7		45.2

注: 2020-5-26 检测期间多云, 风速为 2.4m/s; 2020-5-27 检测期间天气阴, 风速为 1.5m/s。

根据表 9.2.3-1 厂界噪声监测结果可知，合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

本项目废水纳入污水处理厂处理，总量纳入污水处理厂，无废水污染物总量控制要求。根据项目环境影响评价报告表，建议项目新增颗粒物总量控制指标为 0.001t，结合原项目颗粒物排放量 0.0064t，全厂颗粒物排放总量为 0.007264t，本项目实际污染物排放总量和环评报告表总量控制指标对照情况见表 9.2-4。

表 9.2-4 污染物排放总量统计表（单位：t/a）

污染物	全厂排放总量控制指标	全厂实际排放量	达标情况
颗粒物	0.0074	0.0057	达标

根据表 9.2-4 可知，本项目颗粒物实际排放量符合全厂排放总量控制要求。

表 10 验收监测结论

10.1 验收监测结论

合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目环评设计新增年产 24 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）。在阶段性竣工环境保护验收监测期间，项目平均生产负荷达 75%以上，满足竣工环境保护验收对生产工况的要求。验收监测期间生产设备和污染治理设施正常运行。通过对该项目的有组织废气、无组织废气、废水、厂界噪声进行监测以及对固废处置措施的查看，得出以下结论：

1、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目焊接工序烟尘有组织排放满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准，颗粒物无组织排放满足《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表中无组织排放监控浓度限值。

2、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目外排废水中 pH，化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮满足西部组团污水处理厂接管标准，动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

3、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

4、本项目产生的固体废物有一般固体废物和危险固体废物。

一般固体废物包括剪板、落料、切边、冲孔工序产生的废边角料，不合格品以及职工生活垃圾。废边角料、不合格品集中收集至厂区东侧的一般固废堆场，交物资单位回收处理；职工生活垃圾用垃圾桶集中收集后交环卫部门清运处理。

项目产生的危险固体废物主要是机械使用过的废矿物油及废油桶。危险废物暂存于厂区北侧的危险废物暂存场所，废矿物油委托合肥远大燃料油有限公司处置，废油桶委托安徽润德环保科技材料有限公司处置。

5、本项目总量控制指标为颗粒物。项目实际污染物排放总量为：颗粒物：0.005688t/a，满足环评报告表总量控制要求。

综上所述，合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，基本按照环评及

批复要求落实了污染防治措施，经监测各项污染物能实现达标排放，项目满足申请竣工环境保护验收条件。

10.2 验收监测建议

- 1、加强对工作人员的环保理念培训，建立完善的环保管理制度。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）

填表人（签字）

项目经办人（签字）

建设项目	项目名称	合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目			项目代码	2018-340161-36-03-026865			建设地点	合肥市高新区响洪甸路 960 号			
	行业类别	[C3670] 汽车零部件及配件制造			建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>							
	设计生产能力	年产 24 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）的产能			实际生产能力	年产 18 万副车身冲压、焊接件（包括车身、底盘、发动机舱等部位零件）的产能			环评单位	安徽应天环保科技咨询有限公司			
	环评文件审批机关	合肥市生态环境局高新区分局			审批文号	环高审 [2020] 046 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2020 年 4 月			竣工日期	2020 年 5 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	/			环保设施监测单位	安徽工和环境监测有限责任公司			验收监测时工况	88%			
	总投资（万元）	3000			环保投资总概算（万元）	12			所占比例（%）	0.4			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	/	固废治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	4000m ³ /h			年平均工作时	2000h			
运营单位	合肥至信机械制造有限公司			运营单位社会统一信用代码	913401003956610483			验收时间	2020 年 5 月 26 日和 27 日				
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	612t	/	520.2t	/	/	/	/	/	/
	COD	/	91mg/L	350mg/L	0.0558t/a	0	0.047t/a	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	4.5mg/L	35mg/L	0.0024t/a	0	0.0021t/a	/	/	/	/	/	/
	BOD ₅	/	18.5mg/L	180mg/L	0.01t/a	0	0.009t/a	/	/	/	/	/	/
	SS	/	16.2mg/L	250mg/L	0.012t/a	0	0.0084t/a	/	/	/	/	/	/
	动植物油	/	0.63mg/L	100mg/L	0.00038t/a	0	0.0003t/a	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	2mg/m ³	20mg/m ³	/	/	/	/	/	/	0.0056t/a	/	/

注：1：排放增减量（+）表示增加，（-）表示减少；2：(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3：计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；颗粒物排放浓度——毫克/立方米。

附图附件

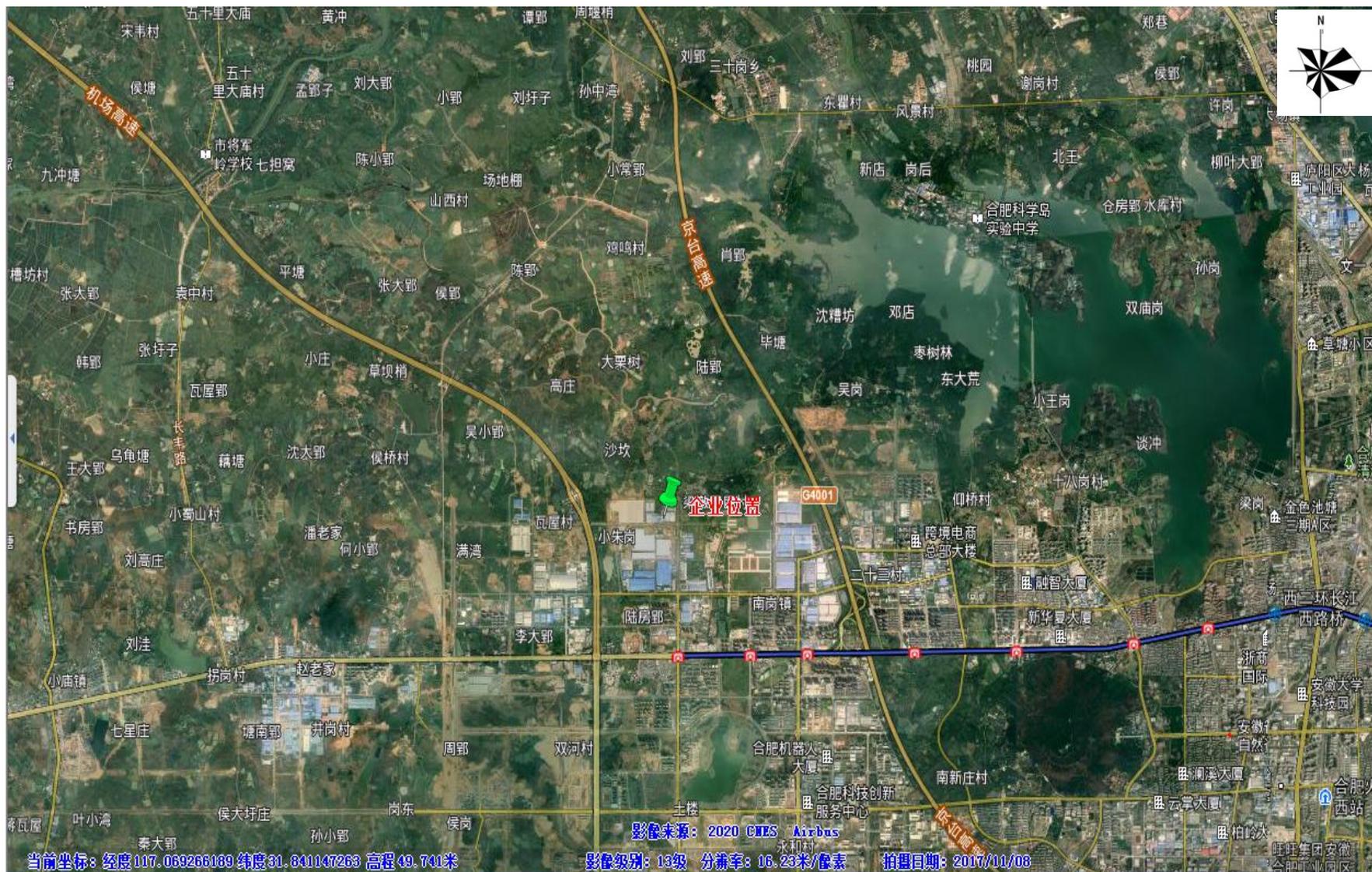
附图：

- 1、项目地理位置图；
- 2、厂区总平面布置图；
- 3、厂区雨污水管网图；
- 4、废气、废水、噪声监测点位图。

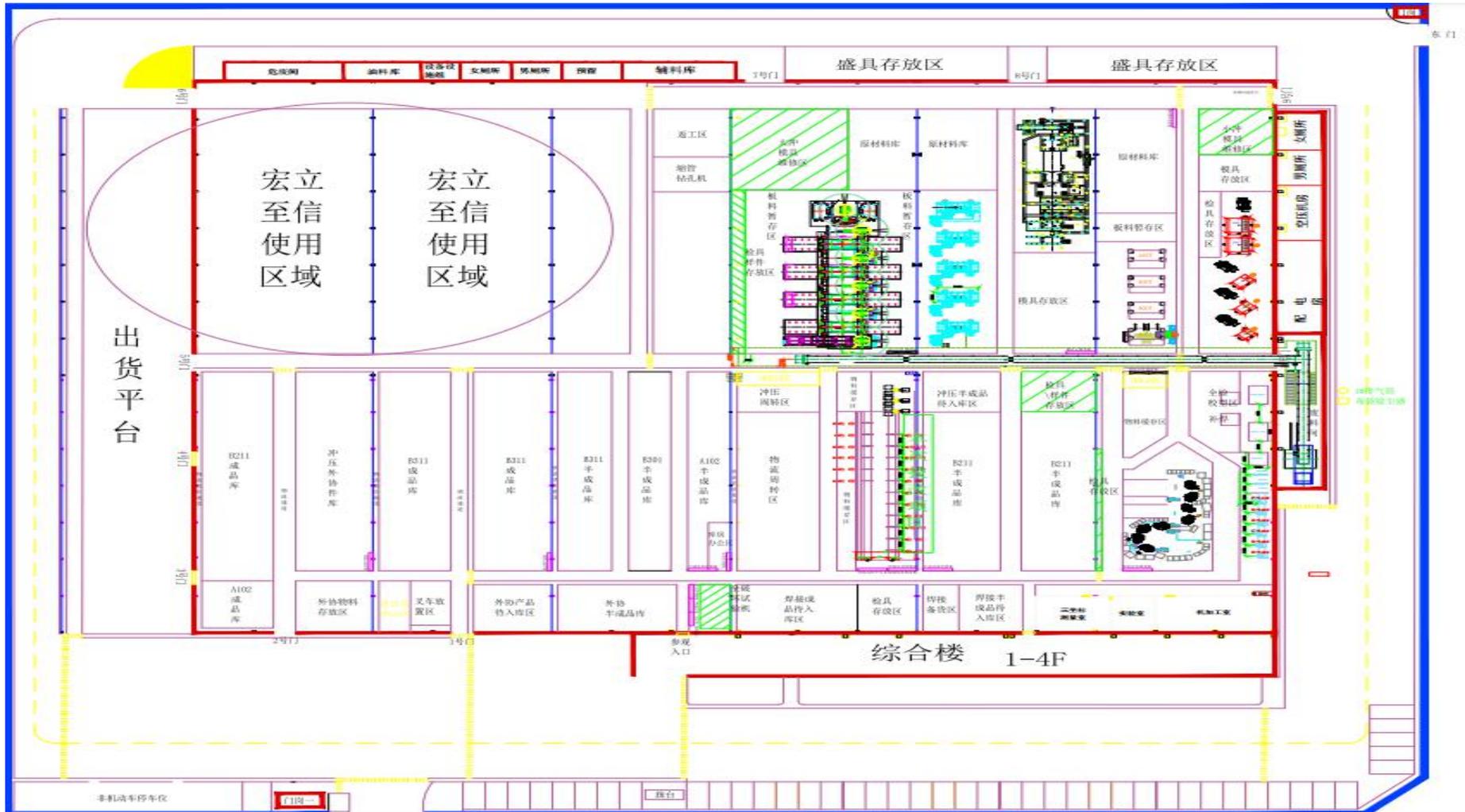
附件：

- 1、合肥高新区经贸局项目备案表；
- 2、关于《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》的批复，合肥市生态环境局高新区分局（环高审【2020】046 号），2020 年 4 月 7 日；
- 3、《合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线检测报告》；
- 4、危险废物委托处置合同及相关文件；
- 5、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目验收监测期间工况记录表；
- 6、合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化生产线项目主要生产设备一览表、主要产品一览表、原辅材料用量一览表、固废污染物产生量及防范措施一览表。

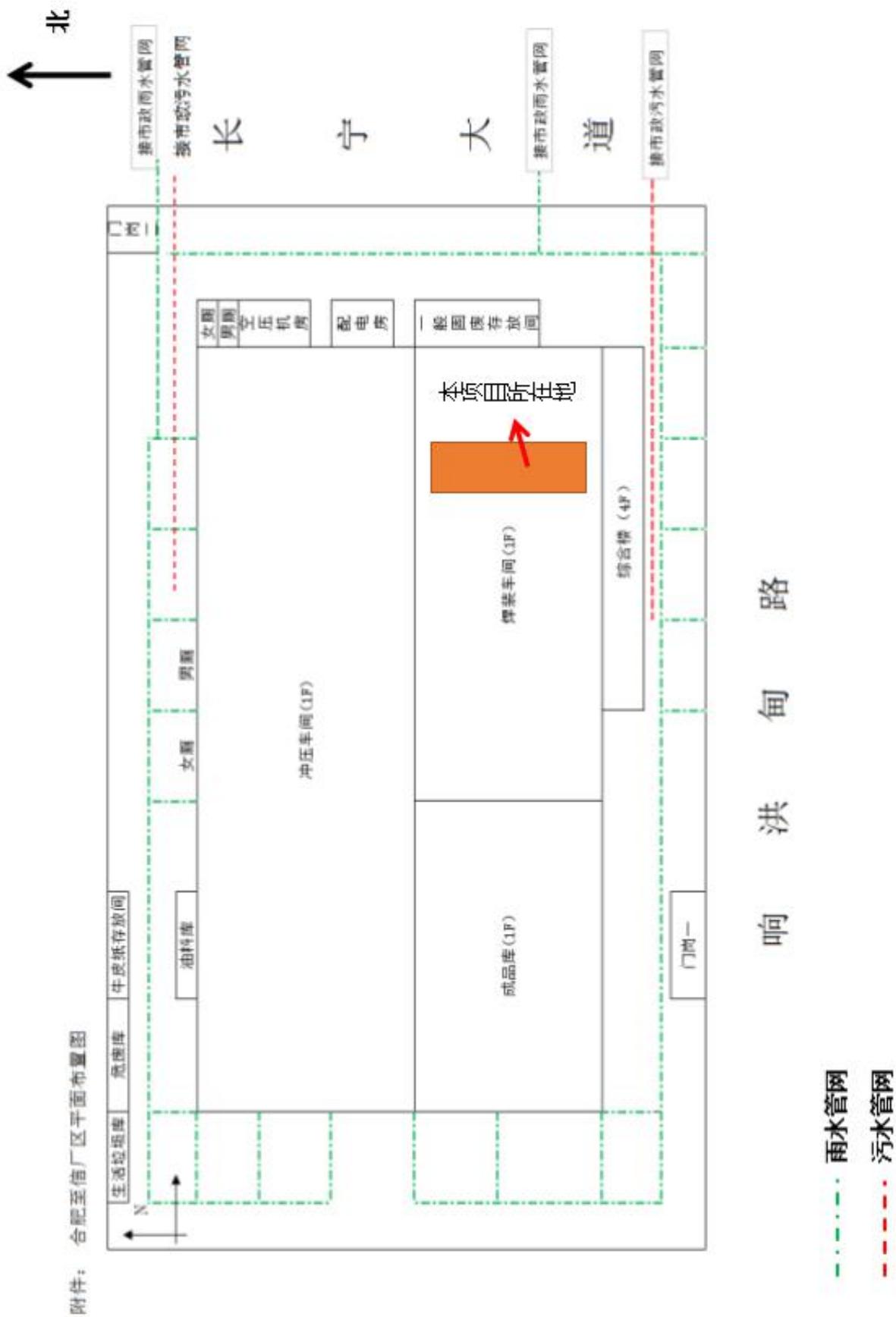
附图 1：项目地理位置图



附图 2：厂区总平面布置图



附图 3：厂区雨污水管网图



附件 1：合肥高新区经贸局项目备案表

合肥高新区经贸局项目备案表

项目名称	合肥至信机械制造有限公司S311车型车身配套件自动化生产线项目		项目编码	2018-340161-36-03-026865	
项目法人	合肥至信机械制造有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	913401003956610483				
建设地址	安徽省:合肥市_合肥高新技术产业开发区	建设性质	改建		
所属行业	汽车	国标行业	汽车零部件及配件制造		
项目详细地址	项目位于高新区响洪甸路960号				
建设内容及规模	1.利用现有厂房,购置焊接机器人、S311车型配套件模具、检具等设备,对现有生产线进行技术改造;2.项目建设周期自2018年10月至2019年10月,共计12个月;3.项目建成后,预计达产年实现年销售收入约18500万元,新增年利税总额约1643.28万元。				
年新增生产能力	项目达产后,预计形成年产24万副车身冲压、焊接件(包括车身、底盘、发动机舱等部位零件)的生产能力。				
项目总投资(万元)	3000	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	2500
资金来源	1、企业自筹(万元)			3000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2018年	计划竣工时间	2019年		
备案部门	 合肥高新区经贸局				2020年01月08日
备注					

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2：环评批复

合肥市高新技术产业开发区生态环境分局

关于对合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件 自动化生产线项目环境影响报告表的批复

环高审〔2020〕046 号

合肥至信机械制造有限公司：

你单位报来的《S311 车型车身配套件自动化生产线项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报批承诺书》申请收悉。经审核，该项目属于《安徽省建设项目环评告知承诺制审批改革试点实施方案》（皖环发〔2020〕7 号）中符合环评审批告知承诺制实施范围，现按相关规定批复如下：

一、项目位于高新技术产业开发区响洪甸路 960 号，已经合肥高新技术产业开发区经济贸易局备案（备案号：2018-340161-36-03-026865）。根据安徽应天环保科技咨询有限公司编制的对该项目开展环境影响评价结论，在认真落实环评文件中提出的各项污染防治措施、做到污染物达标排放的前提下，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条规定，我局原则同意该项目按照环评文件所列工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施建设。

二、你单位应当严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度，认真落实

报告书(表)提出的防治污染和防止生态破坏的措施。项目竣工后,应按规定开展环境保护验收,经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

三、依据《固定污染源排污许可分类管理名录》需办理排污许可证的,项目建成后,须在实际排放污染物或者启动生产设施之前依法取得排污许可证,不得无证排污。

四、我局将按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》进行监督检查,发现项目实际情况与承诺内容不符的,将依法撤销行政许可决定,并按有关规定进行处罚;由此造成的一切法律后果和经济损失均由申请人承担。



附件 3：检测报告



报告编号: GH2020A01H2057



检测报告

Test Report

项目名称: 合肥至信机械制造有限公司 S311 车型车身配套件自动化
生产线项目竣工环保验收

委托单位: 合肥至信机械制造有限公司

编制: 李艳子

审核: 张刚

签发: 李刚

日期: 2020 年 6 月 19 日



安徽工和环境监测有限责任公司
地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

声 明

- 1、本报告需经编制人、审核人及签发人签字，加盖本公司检测专用章和检测认证章后方可生效。
- 2、报告填写清楚，涂改无效。
- 3、检测委托方对报告若有异议，需于收到本报告之日起五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 4、自送样品的委托监测，其检测结果仅对来样负责。对不可复现的检测项目，结果仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责。
- 5、本公司对报告真实性、合法性、适用性、科学性负责。
- 6、未经许可，不得复制本报告；任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述违法行为追求法律责任的权利。
- 7、我公司对本报告的检测数据保守秘密。
- 8、本报告为首次签发

（此处有红色印章或文字）



地址: 中国 安徽省 合肥市
 高新区 香樟大道 168 号
电话: 0551-65987585
传真: 0551-67891265
网址: www.ahghjc.cn



检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

第 1 页 共 6 页

样品类型	废水	检测类别	委托检测
采样日期	2020-6-10~2020-6-11	完成日期	2020-6-17
样品来源	自采样	检测环境	符合要求

日期	检测点位	检测频次				
		检测因子	第一次	第二次	第三次	第四次
2020-6-10	污水放排口 1	pH (无量纲)	7.62	7.59	7.55	7.51
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	92	91	91	89
		悬浮物 mg/L	15	17	16	15
		氨氮 mg/L	5.05	4.96	5.06	5.05
		生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	18.5	18.9	19.2	18.6
	污水放排口 2	动植物油脂 mg/L	0.33	0.31	0.31	0.32
		pH (无量纲)	7.60	7.53	7.56	7.61
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	96	95	96	92
		悬浮物 mg/L	16	16	18	19
		氨氮 mg/L	3.93	3.96	4.02	3.92
2020-6-11	污水放排口 1	生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	19.5	19.3	19.8	18.6
		动植物油脂 mg/L	1.01	0.97	1.00	0.93
		pH (无量纲)	7.50	7.53	7.66	7.62
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	91	89	88	85
		悬浮物 mg/L	14	15	14	16
	污水放排口 2	氨氮 mg/L	5.04	5.00	5.10	5.08
		生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	19.3	19.7	19.3	18.7
		动植物油脂 mg/L	0.28	0.29	0.28	0.28
		pH (无量纲)	7.60	7.57	7.49	7.51
		化学需氧量 (COD _{Cr}) mg/L	90	92	89	89
污水放排口 2	悬浮物 mg/L	18	17	17	16	
	氨氮 mg/L	4.04	3.98	4.08	3.97	
	生化需氧量 (BOD ₅) mg/L	18.3	18.9	19.3	19.0	
	动植物油脂 mg/L	0.95	0.97	0.95	0.94	

注: BOD₅ 分析时, 样品未经过过滤、冷冻或均质化处理。

本页以下空白

地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
 电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

第 2 页 共 6 页

样品类型	无组织废气	检测类别	委托检测
采样日期	2020-5-26~2020-5-27	完成日期	2020-5-29
样品来源	自采样	检测环境	符合要求

日期	检测因子	检测点位	G1 上风向	G2 下风向	G3 下风向	G4 下风向
		检测频次				
2020-5-26	颗粒物 mg/m ³	第一次	0.146	0.170	0.173	0.157
		第二次	0.134	0.173	0.162	0.152
		第三次	0.130	0.149	0.162	0.168
		第四次	0.133	0.152	0.148	0.152
2020-5-27	颗粒物 mg/m ³	第一次	0.122	0.162	0.162	0.162
		第二次	0.121	0.174	0.176	0.160
		第三次	0.149	0.159	0.168	0.153
		第四次	0.133	0.167	0.176	0.180

注: 2020-5-26 检测期间天气多云, 东南风, 风速为 2.3m/s~2.5m/s; 2020-5-27 检测期间天气阴, 西南风, 风速为 1.4m/s~1.7m/s。

本页以下空白

地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
 电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

第 3 页 共 6 页

样品类型	有组织废气	检测类别	委托检测
采样日期	2020-5-26~2020-5-27	完成日期	2020-5-29
样品来源	自采样	检测环境	符合要求

日期	检测点位	检测频次			
		检测因子	第一次	第二次	第三次
2020-5-26	布袋除尘器排气筒出口	标况风量 m ³ /h	1271	1306	1624
		颗粒物浓度 mg/m ³	1.6	2.1	1.8
		颗粒物排放速率 kg/h	2.03×10 ⁻³	2.74×10 ⁻³	2.92×10 ⁻³
2020-5-27	布袋除尘器排气筒出口	标况风量 m ³ /h	1340	1528	1466
		颗粒物浓度 mg/m ³	2.3	1.9	2.0
		颗粒物排放速率 kg/h	3.08×10 ⁻³	2.90×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³

本页以下空白

检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

第 4 页 共 6 页

样品类型	噪声	检测类别	委托检测
采样日期	2020-5-26~2020-5-27	完成日期	2020-5-28
样品来源	自采样	检测环境	符合要求

日期	检测因子	检测点位	检测结果 dB (A)			
			时间	Leq	时间	Leq
2020-5-26	工业企业厂界 环境噪声	N1 东边厂界	昼间 (09:00-10:00)	54.0	夜间 (22:00-23:00)	44.2
		N2 南边厂界		56.4		44.3
		N3 西边厂界		54.8		45.2
		N4 北边厂界		54.5		45.3
2020-5-27		N1 东边厂界	昼间 (09:00-10:00)	56.4	夜间 (22:00-23:00)	44.9
		N2 南边厂界		54.9		45.8
		N3 西边厂界		56.6		44.9
		N4 北边厂界		54.7		45.2

注: 2020-5-26 检测期间多云, 风速为 2.4m/s; 2020-5-27 检测期间天气阴, 风速为 1.5m/s。

报告正文结束

地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
 电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

第 5 页 共 6 页

附表: 检测方法及仪器一览表

项目	监测分析方法及标准标号	检出限	仪器名称
大气检测			
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	电子天平
	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³	
水质检测			
pH	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002年)	/	长管型酸碱度笔
化学需氧量(COD _{Cr})	《水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解器
生化需氧量(BOD ₅)	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	/	ESJ 电子天平
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计
动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪
噪声检测			
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	声级计/声校准器

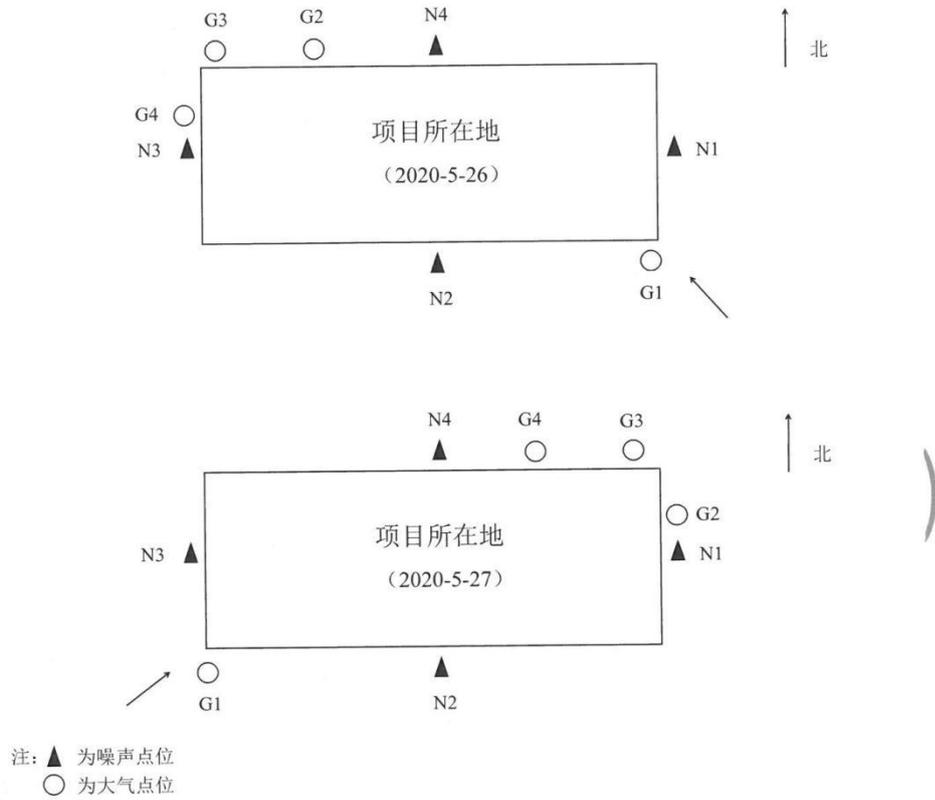
地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
 电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

检测结果

报告编号: GH2020A01H2057

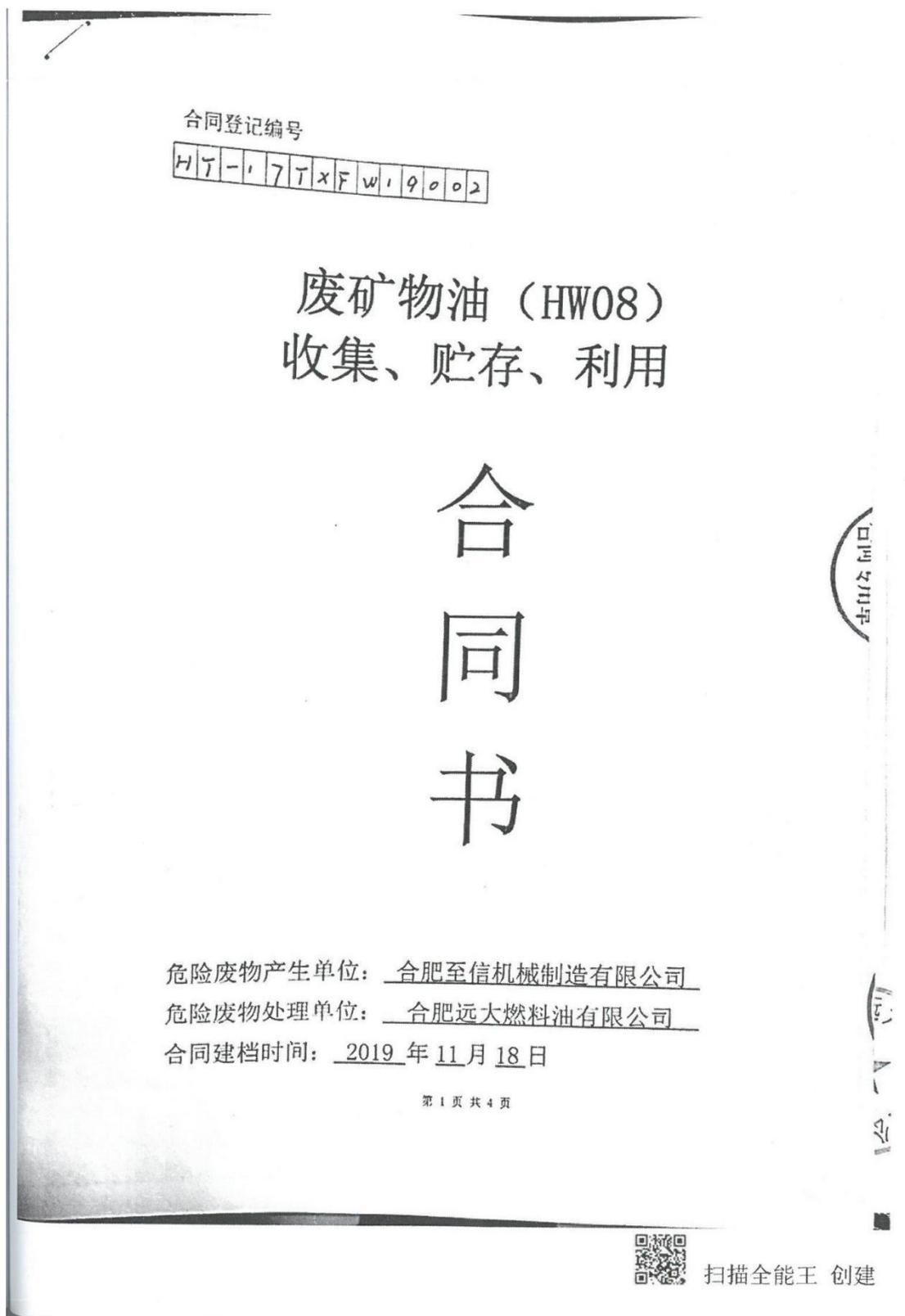
第 6 页 共 6 页

附图: 监测布点图



地址: 中国 安徽省 合肥市 高新区 香樟大道 168 号
电话: 0551-65987585 传真: 0551-67891265

附件 4：危险废物处置合同及最新转移联单



危险废物委托处理合同

甲 方：合肥至信机械制造有限公司

乙 方：合肥远大燃料油有限公司

甲方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《安徽省环境保护条例》等有关规定，经与乙方友好协商，现将生产活动中产生的危险废物委托乙方安全处理：

一、包装与贮存：

甲方要根据所产生的危险废物特性与状态妥善选用包装物，所有单个包装物上必须贴有规范的标签；包装后的危险废物不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能污染现象，以方便乙方收运。否则，乙方有权拒绝收运，因此造成的乙方专业车辆的放空费用由甲方按往返实际情况承担全部费用；合同期内危险废物不得随意弃理，甲方先自行按照国家规范要求安全暂存；凡属于合同约定的废物种类，甲方须全部交由乙方处理，不得另行处理。

二、废物种类、费用标准与处理方式：

序号	废物名称	年产生量	包装方式	废物编号	主要有害成分	处理费标准	处理方式
1	废矿物油	吨	桶装	HW08	矿物油	乙方收取 2000 元/吨处理费，不足一吨按一吨计算收费	由乙方采取适宜方式处理
合计		吨	甲方对列入的废物种类与产生量实行规范管理与纳入集中处				

三、收运：

甲方年废物量约为 吨，乙方对甲方产生的危险废物收运频次约定每 年收运

第 2 页 共 4 页



扫描全能王 创建

一次，具体收运时间由甲方根据产生量提前 3 天电话通知乙方；3 日内安排车辆到甲方上门收运，甲方应安排相应人员或工具协助乙方装车。

四、交接：

甲方按国家有关危险废物转移规定登录安徽省危险废物在线申报系统，填写危险废物转移申请，报经双方所在地市级以上环保局批准后，乙方按照双方约定时间收运；在收运过程中，甲、乙双方经办人对甲方所转移的危险废物经行过磅计量，并在装车过磅后立即登录安徽省危险废物在线申报系统认真填写“危险废物转移联单”各栏目内容，作为双方核对废物种类、数量、接受环保、运管、安全生产等各部门监管的凭证。再打印危险废物转移联单运输单随车携带。

五、费用结算：

1、按照谁污染谁治理，谁委托处理谁付费的原则，甲方付处理费 2000 元/吨，作为对所产生的危险废物实行规范管理与纳入集中处理的处理费，合同签订前甲方需汇 2000 元汇入乙方账户

2、乙方开票及汇款信息：

单位名称：合肥远大燃料油有限公司
税号：91340121783057563J
地址、电话：安徽省合肥市长丰县双墩镇罗南村 0551-66463518
开户行及账号：九江银行肥西支行 617080100100007316

六、特别要求：

甲方不得隐瞒乙方收运人员将本合同以外的其他废物装车，更不能将异常危险废物装车，若因此造成乙方运输、处理处理废物等相关环节出现各类安全事故人身财产损害的，甲方应向乙方赔偿由此造成的相关经济损失并承担相应的法律责任。

七、规范处理：

乙方在运输、处理、处理甲方的废物过程中，应当按照规范实施操作，避免所收运的危险废物发生流失，若因乙方原因造成任何污染环境等影响由乙方负责消除或减轻危害，并承担相应的法律责任。



八、合同期限：

自 2019 年 11 月 18 日至 2020 年 11 月 17 日，合同自签订之日起生效；合同有效期内若一方因不可抗力因素停顿，应及时书面通告对方，以便采取相应的应急措施；本合同一式 4 份，甲方持 2 份，乙方持 2 份；未尽事宜双方可另行协商。


甲方（盖章）：合肥至信机械制造有限公司
地址：合肥市高新区响洪甸路 960 号
法人代表（签字）：
或委托代理人（签字）：
联系部门：安全体系部
联系电话：198 5519 9391
传 真： /

乙方（盖章）：合肥远大燃料油有限公司
地址：合肥市长丰县双墩镇罗南村
法人代表（签字）：
或委托代理人（签字）：
联系部门：安环部
收运电话：



2019 年 11 月 18 日

2019 年 11 月 18 日



		<h1>危险废物经营许可证</h1>		编号:	340121001
					
单位名称:	合肥远大燃料油有限公司	法定代表人:	陈莉萍		
单位地址:	合肥市长丰县双墩镇罗南村	经营地址:	合肥市长丰县双墩镇罗南村		
经营方式:	收集、贮存、利用	经营类别:	HW08 废矿物油 (具体类别见副本附表)	安徽省环境保护厅 监制	
经营规模(吨/年):	12500	有效期:	二〇一七年六月二十七日至二〇二〇年六月二十六日		

此复印件仅用于合肥至信机械制造有限公司环保验收监测报告表
2019年11月21日

HT-171xFW19003

危险废物委托处置合同

甲方（委托方）：合肥至信机械制造有限公司 合同编号：RD2019111801
乙方（受托方）：安徽润德环保科技材料有限公司 签订地点：安徽凤阳

甲乙双方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物道路运输污染防治若干规定》及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，本着平等互利的原则，经共同协商，就甲方委托乙方处置危险废物工作达成如下一致意见，双方共同遵守：

第一条 服务内容

- 1、甲方为危险废物产生单位，委托乙方对其产生的危险废物 HW49（900-041-49）进行处理和处置。乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关法律责任。
- 2、标的危险废物运输须按国家有关危险废物的运输规定执行，由乙方负责运输，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出申请，以便乙方安排运输服务。

第二条 废物的种类、数量与价格结算

1. 废物的种类、数量与价格：

序号	废物种类	主要有害成分	废物编号	废物代码	处置量(吨)	处置单价(元/吨)
1	废油桶	矿物油	HW49	900-041-49	0.5	4000

备注：最终转移量以实际发生为准，以上价格包含 13% 税费、运输费用、利用处置费用。

2. 结算方式：处置费用按乙方实际接受量进行结算。乙方开具全额 13% 增值税专用发票入账后，甲方十个工作日内向乙方支付全款。
3. 计量：以双方确认的过磅单据为依据。若发生争议，以乙方地磅称量数据为准。
4. 银行信息：

开户名称：安徽润德环保科技材料有限公司
开户银行：安徽凤阳农村商业银行股份有限公司临淮支行
账 号：2000 0577 2869 6660 0000 022

第三条 合同有效期限

合同有效期自 2019 年 11 月 18 日起至 2020 年 11 月 17 日止，并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

第四条 甲方的权利与义务

1. 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方须按规范在安徽省危险废物在线申报系统里填报产废单位电子转移联单，经批准后通知乙方实施

转移运输和处置，乙方有义务配合协助。

2. 甲方有责任对需乙方处置的包装物危废进行安全收集和分类：液体包装物须进行控干后装车，不得有液体残留，保证运输过程中无泄漏无渗漏；所有需处置包装物内不得有其它垃圾（如废弃生活垃圾，化工、金属物品，易燃易爆物品），桶内固体残留物不得超过 1%，否则：
 - 1) 乙方有权拒绝接收，因此产生的运输费用，由甲方承担。
 - 2) 如因此导致收集处置费用增加，甲方应承担增加的全部处置费用。
 - 3) 如因此导致该包装物危废在运输、储存、处置等过程中产生不良影响或发生事故，甲方应承担全部责任和损害赔偿（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金）。
3. 甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装等）并加盖公章，作为危险废物性状及运输的依据。
4. 甲方须确保所转移危险废物与合同约定一致，不得隐瞒乙方将不在本合同内的危险废物装车。
5. 甲方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、数量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。
6. 乙方负责运输，甲方应提供进出厂区的方便，甲方的危险废物贮存场所应保证乙方危险废物运输车辆的正常进出，并提供叉车及人工装卸协助，叉车租赁及人工装卸费用由甲方承担。装车前，甲方须认真核实乙方委派的车辆信息，如未确认而导致被其他车辆转移出厂，乙方不予负责，损失甲方自负。
7. 甲方收到乙方开具的全额增值税专用发票后，应在 10 个工作日内向乙方支付全款。若甲方逾期未能支付处置款项，每逾期一日按应付总额的 2% 支付违约金给乙方。

第五条 乙方的权利与义务

1. 乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的危险废物及时收运并进行贮存、处置和利用，同时按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。
2. 运输由乙方负责，乙方承诺其人员及车辆进入甲方的厂区将遵守甲方的有关规定，配合甲方管理，做好车辆人员登记等工作，遵循甲方运输路线，不得有影响甲方正常工作秩序的不良行为，保证危险废物自甲方场地运出起，运输、处置过程均遵照国家有关规定执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另外规定者除外。
3. 乙方应协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，除去应甲方自行去环保部门办理的手续外。
4. 乙方应保证在合同有效期内所持许可证、营业执照等相关证件合法有效。合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致

乙方无法再对甲方产生的危险废物进行收集或处置时，乙方可停止与甲方约定的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

5. 乙方须遵守国家有关危险货物运输相关管理规定，使用具有危险废物标识的、符合环保及运输部门相关要求的专用车辆，且专用车辆（行驶证、道路运输证）及押运驾驶人员的（驾驶证、从业资格证）须随车携带，并在正确经营范围和有效期内。运输途中，乙方须确保行车安全，不得丢弃、遗撒危险废物。

第六条 双方约定的其它事项

1. 甲、乙双方签订危废处置合同时，乙方向甲方收取 4000 元履约保证金，此费用在合同期内有效，可抵最后一笔危废处置费用。乙方同意接受甲方危险废物后，如危废处置费低于履约保证金，则剩余部分作为乙方服务费，不予退还。
2. 处置价格根据市场行情进行更新，若行情发生较大变化，双方可以协商进行价格变更；若有新增废物和服务内容时，双方可签订补充协议。
3. 本合同经双方法定代表人（或授权委托人）签字、盖章后生效。一式肆份，甲、乙双方各执两份。
4. 因本合同在履行过程中发生的争议，由当事人协商解决；协商不成时，交乙方所在地人民法院提起诉讼。

甲方：合肥至信机械制造有限公司
(盖章)

纳税人识别号：913401003956610483
住所：合肥市高新区响洪甸路 960 号

电话：0551-65843113

开户银行：中国工商银行合肥市高新技术产业
开发区支行

账号：1302011909201422011

法人或委托人签字：

日期：2019.11.18

乙方：安徽润德环保科技材料有限公司
(盖章)

纳税人识别号：91341126MA2NUWMX2E
住所：安徽省滁州市凤阳县临淮关镇

浙商工业园区

电话：0552-3315999

开户银行：安徽凤阳农村商业银行股份有限
公司临淮支行

账号：2000 0577 2869 6660 0000 022

法人或委托人签字：

日期：2019.11.18

危险废物经营许可证

(副本)

编号: 341126001

法人名称: 安徽润德环保科技有限公司

法定代表人: 谭晓辉

住所: 滁州市凤阳县临淮关镇浙商工业园区内

经营设施地址: 滁州市凤阳县临淮关镇浙商工业园区内

核准经营方式: 收集、贮存、利用

核准经营危险废物类别:

废包装桶(HW49类的900-041-49)10000吨/年,其中200升废铁皮包装桶400吨/年、100升以下废铁皮包装桶7000吨/年、100升以下废塑料包装桶2600吨/年。

核准经营规模: 10000吨/年

有效期限自 2018年12月17日至2019年12月16日

说明

1. 危险废物经营许可证是指经营许可证取得危险废物经营许可证资格的法律法规
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,且可证正不应放在经营设施的醒目位置
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。伪造、变造、转让任何其他证件和本人不得扣留、涂改或者吊销
4. 危险废物经营许可证变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自变更之日起15个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别、添、改、扩建建有危险废物经营设施的,经营危险废物超过批准经营范围20%以上时,危险废物经营许可证应当重新申领危险废物经营许可证
6. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位应当重新申领危险废物经营许可证,应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证
7. 危险废物经营单位从事危险废物经营活动时,应当遵守《危险废物污染防治法》等法律法规,并对未外售的危险废物自行妥善处置,并在20个工作日内向发证机关报备
8. 转移危险废物,应当按照国家有关规定申报、登记、转移、联

发证机关: 安徽省环境保护厅

发证日期: 2018年12月17日

初次发证日期: 2018年12月17日

危险废物转移联单

序号: 00240832

编号: 3 4 0 1 0 8 0 7 6 9 1

第一部分: 废物产生单位填写		
产生单位	合肥至信机械制造有限公司	电话 15665596686
通讯地址	高新区响洪甸路960号	邮编 230088
运输单位	合肥市龙东物流有限公司	电话 13856957884
通讯地址	肥东县新城经济开发区	邮编 231600
接受单位	合肥市安达新能源有限公司	电话 13956095976
通讯地址	合肥市肥东县白龙镇工业聚集区	邮编 231636
废物名称	废液压油	
类别编号	HW08	危废代码 900-249-08
废物特性	毒性, 易燃性	
数量	0.32 (吨)	形态 液态
		包装方式 桶装封口
外运目的	<input checked="" type="checkbox"/> 中转贮存 <input type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 处理 <input type="checkbox"/> 处置	
主要危险成分	矿物油	
禁忌与应急措施	防流失	
发运人	合肥至信机械制造有限公司	转移时间 2019年09月28日
	有限公司	运达地 肥东
第二部分: 废物运输单位填写		
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。		
第一承运人	合肥市龙东物流有限公司	运输日期 2019年09月28日
车(船)型	车辆	牌号 皖AWR197
		道路运输证号 340101400006
运输起点	合肥至信机械制造有限公司	经由地
运输终点	合肥市安达新能源有限公司	运输人签字 崔高
第三部分: 废物接受单位填写		
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。		
经营许可证号	340122001	接受人 毕明圣
		接受日期 2019年09月28日
废物处置方式	<input checked="" type="checkbox"/> 收集贮存 <input type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 焚烧 <input type="checkbox"/> 安全填埋 <input type="checkbox"/> 物化 <input type="checkbox"/> 其他	
单位负责人签字	胡传忠	日期 2019-09-29
		单位盖章

附件 6：生产设备、原辅料用量表等

S311 车型车身配套件自动化生产线项目主要生产设备一览

序号	设备名称/型号	设计设备数量/台	实际设备数量/台	位置
1	固定式电焊机 (YR-500C)	3	3	焊接车间
2	CO2 保护焊机 (KR11350)	3	3	焊接车间
3	螺柱焊机 (COCU)	1	1	焊接车间
4	电焊机器人工作站 (KR210R3500)	27	27	焊接车间



S311 车型车身配套件自动化生产线项目主要产品一览表

序号	产品名称	设计年产量/万件	实际年产量/万件
1	暖风机压力室板焊接总成	24	24
2	前围上盖板前板焊接总成	24	24
3	前上构件安装总成	24	24
4	后地板上横梁总成	24	24
5	发动机舱边梁前部外板	24	24
6	前纵梁前封板总成(左/右)	24	24
7	散热器支柱总成(左/右)	24	24
8	散热器托架安装总成	24	24

S311 车型车身配套件自动化生产线项目
原辅材料用量一览表

序号	类别			设计年消耗量	实际年消耗量	单位	
	规格 (mm)						
1	冷轧板	1.2	790	1420	24	24	万件/年
2		1	1250	1730	24	24	万件/年
3		0.8	730	1000	24	24	万件/年
4		1.5	333	740	24	24	万件/年
5		0.8	380	1430	24	24	万件/年
6		1.2	320	570	24	24	万件/年
7		1.5	520	550	24	24	万件/年
8		0.8	625	600	24	24	万件/年
9		1.5	270	1120	24	24	万件/年
10		2	310	1250	24	24	万件/年
11		1.5	183	515	24	24	万件/年
12		1.5	375	1250	24	24	万件/年
13	辅料	焊丝			0.8	0.8	m ³ /年
14		二氧化碳			20240	20200	m ³ /年
15		氧气			0.16	0.16	m ³ /年
16		氢气			0.16	0.16	m ³ /年
17		乙炔			0.16	0.16	m ³ /年
18		机油、液压油			1.6	1.6	吨/年
19	能耗	电			288	245	万度/年
20		水			720	612	吨/年


S311 车型车身配套件自动化生产线项目
固废污染物产生量及防范措施一览表

分类	污染物	产生量 (t/a)	处理措施
一般固废	废边角料	2	外售综合利用
	不合格品	1	
	废包装材料	0.5	
	布袋收集的粉尘	0.0855	
危险固废	废油桶	0.3	暂存危废贮存场所 委托合肥远大燃料油 公司、安徽润德环保科 技材料有限公司处理
	废机油	0.2	
	废液压油	0.1	
	含油抹布及手套	0.05	环卫工人定期处理
生活垃圾	生活垃圾	3	环卫工人定期处理